



PE 33

Karta techniczna produktu

Opis:

Samogrunтуюca farba poliuretanowa 2 w 1.

Przeznaczenie:

Dwuskładnikowy podkład (grunt) oraz powłoka nawierzchniowa w jednym kroku. Uniwersalne zastosowanie do jednowarstwowych powłok konstrukcji stalowych, hal, kontenerów, przenośników, linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń, zbiorników, rur i drewna. Nakładana za pomocą wysokociśnieniowego natrysku hydrodynamicznego lub powietrznego (konwencjonalnego), pędzla lub wałka. Przy nominalnej grubości warstwy od 80 do 120 μm , nadaje się do stosowania dla klas korozyjności C1, C2 i C3, przy średnim czasie ochrony – do konstrukcji stalowych i ocynkowanych.

- Oszczędność czasu – podkład i powłoka nawierzchniowa w jednej warstwie
- Niezawodna ochrona – wysoka przyczepność, trwałość koloru, odporność na obciążenia mechaniczne i chemiczne
- Odporność w trudnych warunkach – farba odporna na podwyższoną wilgotność, substancje ropopochodne, oleje, tłuszcze, alkohol i popularne środki czyszczące

Zalecenia dotyczące stosowania:

- Drugą warstwę nakładać 45 minut po nałożeniu pierwszej
- W przypadku nakładania pędzlem/wałkiem zalecamy odczekanie 16 godzin między nałożeniem kolejnych warstw

Podłoże:

Stal, cynk, drewno, podłoża mineralne

Kolory:

RAL, VIT

Ciężar właściwy: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,43 g/cm³

Substancje stałe: (ČSN EN ISO 3251)

wagowo 74,5 $\pm$ 4 %
objętościowo 61 $\pm$ 4 %

Proporcje mieszania:

wagowo 20 : 1 utwardzacz PH 97
objętościowo 16 : 1 utwardzacz PH 97

Wydajność teoretyczna: (ČSN EN ISO 23811)

nierozcieńczona farba			
DFT 40 μm	10,7 m ² /kg	15,3 m ² /litr	94,0 g/m ²
DFT 80 μm	5,3 m ² /kg	7,6 m ² /litr	188,0 g/m ²

Aby uzyskać DFT 40 μm należy nałożyć 77 μm nierozcieńczonej farby. Praktyczna wydajność zależy od metody i warunków nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni.



Karta techniczna produktu

Czas schnięcia: (ČSN 673052)

WFT 120 μm , temperatura $23 \pm 2^\circ\text{C}$, wilgotność względna $50 \pm 5\%$, czas wypływu 60s, kubek wypływowy ISO 6 mm	powierzchnia sucha w dotyku (klasa 1)	powierzchnia wystarczająco utwardzona, aby nie uległa uszkodzeniu przy lekkim dotknięciu (klasa 3)	farba gotowa do dalszych prac bez ryzyka uszkodzenia powłoki (klasa 4)
	25 minut	6 godzin	8 godzin

Czas schnięcia i ponownego malowania w dużym stopniu zależy od grubości mokrej powłoki, temperatury, wilgotności, wentylacji i koloru farby. Pełne obciążenie i pomiar powleczonej powłoki po 7 dniach, badania laboratoryjne po 3 tygodniach schnięcia w powyższych warunkach.

Czas przydatności do użycia: (ČSN EN ISO 9514)

3,5 godz., temperatura $23 \pm 2^\circ\text{C}$, czas wypływu 60 s, kubek wypływowy ISO 6 mm

Czas przydatności do użycia zależy w dużej mierze od temperatury farby. W temperaturze $30-40^\circ\text{C}$ czas ten może być o połowę krótszy, a w temperaturze $5-10^\circ\text{C}$ może być kilkakrotnie dłuższy.

Połysk (ČSN ISO 2813)

Półmat 30 GU, kąt 60° , czas wypływu 60s, kubek wypływowy ISO 6 mm.

Lepkość początkowa:

Tiksotropowa ciecz niemierzalna za pomocą kubka wypływowego ISO

Zalecane rozcieńczenie: (ČSN 673032)

	natrysk hydrodynamiczny	pędzel/walek
rozcieńczalnik	PT 03	PT 03
wagowo	0-12%	0-15%
objętościowo	0-20%	0-24%

Spływanie farby: (ČSN EN ISO 16862)

temperatura $23 \pm 2^\circ\text{C}$, wilgotność względna $50 \pm 5\%$	
Czas wypływu 60 s, kubek wypływowy ISO 6 mm	brak spływania przy WFT 300 μm

Warunki nakładania:

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura powietrza, powierzchni i farby nie może spaść poniżej $+5^\circ\text{C}$ podczas nakładania oraz schnięcia. Wilgotność względna nie może przekroczyć 80%. Temperatura powierzchni musi być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.



PE 33

Karta techniczna produktu

Przygotowanie powierzchni:

Usunąć olej, smar, sól oraz inne zanieczyszczenia z powierzchni za pomocą odpowiedniego detergentu zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-4. Używać rozcieńczalnika lub wysoce skutecznego ekologicznego środka czyszczącego CL 07.

Powierzchnie stalowe: Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ lub alternatywnie ręczne lub mechaniczne oczyszczenie do min. stopnia St 3 zgodnie z normą ČSN EN ISO 8501-1.

Powierzchnie galwanizowane: Aby uzyskać wymaganą przyczepność farby dla nowych powierzchni cynkowanych ogniowo, powierzchnię należy pokryć roztworem wody amoniakalnej, przygotowanym przez zmieszanie 5 l wody, 0,25 l wody amoniakalnej (25% stężenie) i 25 ml detergentu. Myć powierzchnię przygotowanym roztworem, aż do powstania szarej piany. Następnie zmyć pianę czystą wodą. Farbę można nakładać po całkowitym wyschnięciu powierzchni. Przy stosowaniu tej metody farbę można nakładać bezpośrednio na nową powierzchnię cynkowaną ogniowo, bez podkładu/bazy.

W przypadku powierzchni ocynkowanych i starszych powierzchni ocynkowanych ogniowo wymaganą przyczepność farby uzyskuje się poprzez ręczne zmatowienie powierzchni, a następnie umycie ekologicznym środkiem czyszczącym CL 07.

Podłoże aluminiowe: Konieczne jest nałożenie odpowiedniej/zalecanej warstwy podkładowej/gruntującej. Powłoka PE 33 nie jest przeznaczona do bezpośredniego stosowania na tego typu powierzchniach (bez warstwy podkładowej).

Powierzchnie wcześniej pomalowane: Jeśli rodzaj starej farby nie jest znany, należy najpierw sprawdzić kompatybilność. Oczyszczyć olej i smar za pomocą rozcieńczalnika lub środka czyszczącego CL 07, zmatować powierzchnię za pomocą szlifierki. Nałożyć wymieszaną i rozcieńczoną farbę na małym obszarze. Jeżeli stara powłoka nie zważy się (pomarszczy) w ciągu 30 minut, oznacza to, że powłoka jest całkowicie utwardzona i przylega, a farbę można wykorzystać do renowacji/odnowienia. Skorodowane miejsca pokryć zalecaną farbą podkładową. Jeżeli nie przeprowadzono testu kompatybilności, należy sprawdzić kompatybilność starej i nowej farby.

Powierzchnie drewniane: Powierzchnia musi być sucha i oczyszczona z zanieczyszczeń, wosku, tłuszczu, łuszczących się i niespójnych materiałów. Wypełnić pęknięcia i otwory za pomocą szpachlówki do drewna. Wszystkie wypełnione i lśniące powierzchnie przeszlifować. Usunąć resztki żwiru za pomocą odkurzacza. W przypadku zwiększonego ryzyka zastosować środek owadobójczy i przeciwgrzybiczy. W przypadku odnawiania wcześniej pomalowanych powierzchni nałożyć jedną lub dwie warstwy farby, a w przypadku gruntowania niepowleczonego drewna nałożyć dwie lub trzy warstwy, w zależności od struktury drewna. Aby uzyskać najwyższą jakość, po nałożeniu każdej warstwy delikatnie przeszlifować powierzchnię papierem ściernym nr 240.

Powierzchnie mineralne: Usunąć olej, tłuszcz, sól i inne zanieczyszczenia z powierzchni za pomocą odpowiedniego detergentu, szlifowania lub czyszczenia strumieniowego/piaskowania, w zależności od potrzeb. Usunąć resztki żwiru za pomocą szczotki lub odkurzacza. Do napraw, wyrównywania i wygładzania powierzchni użyć RK 975 STOPPER. W przypadku systemów poddanych dużym obciążeniom konieczne jest sprawdzenie wytrzymałości powierzchni mineralnej. Podczas odnawiania wcześniej pomalowanych powierzchni należy zwrócić uwagę na kompatybilność poprzednich i kolejnych farb.

Metody nakładania:

Nakładanie natryskiem hydrodynamicznym lub airmix (natryskiwanie bezpowietrzne wspomaganie powietrzem), pędzlem lub wałkiem. Do natrysku hydrodynamicznego używać dyszy o średnicy otworu Ø 0,011" - 0,021", ciśnienie: 120 - 180 bar, dostosować kąt natrysku do kształtu powierzchni. Do rozpylania używać dyszy o średnicy otworu Ø 1,5 - 2 mm, ciśnienie: 3 - 4 bar. W przypadku nakładania farby pędzlem/wałkiem należy dobrać odpowiedni sprzęt w zależności od rodzaju farby i jej lepkości.

Przechowywanie:

Przechowywać w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C.

Opakowanie (w kilogramach)

0,8; 3; 10; 25





PE 33

Karta techniczna produktu

Opakowanie - baza 0100 (w kilogramach):

0 784; 2,94; 9,8; 24,5

Opakowanie - baza 0000 (w kilogramach):

0,64; 2,4; 8; 20

Uwagi:

DFT – grubość suchej warstwy

MS – zawartość suchej masy

GU – jednostka połysku

WFT – grubość mokrej warstwy

HS – wysoka zawartość suchej masy

KU – jednostka Krebsa (lepkości)

Wszystkie informacje zawarte w karcie technicznej produktu oparte są na naszej najlepszej wiedzy, wynikach badań laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym zdobytym do dnia określonego poniżej. Ze względu na fakt, iż warunki użytkowania produktu pozostają poza naszą kontrolą, możemy zagwarantować jedynie jakość samego produktu. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody wynikające z użytkowania naszych produktów niezgodnie z powyższymi zaleceniami lub w niewłaściwym celu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany powyższych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Należy zawsze prosić o aktualną wersję karty charakterystyki produktu. Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

